

Flowfast 202 SL Binder

Flowfast 202 SL Binder

04-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Flowfast 202 SL Binder er en middelviskos, farveløs, 2-komponent reaktiv plast baseret på methylemethacrylat (MMA).



Funktioner og fordele

- God hærdning, selv ved temperaturer ned til -10 °C.
- Meget gode flydeegenskaber
- God kemikalie- og slidstyrke
- Velegnet til våde og tørre produktionsområder

Anvendelse Formål

Flowfast 202 SL Binder anvendes som bindemiddel til gulvbelægninger. Det er særligt velegnet til glatte gulve (Flowfast System SL). Systemer, der bruger Flowfast 202 SL Binder som hovedbindemiddel, skal altid behandles med en Flowfast-topplakk (f.eks. Flowfast 304). Flowfast 202 SL Binder er en universalplast, men må ikke bruges i områder, der er udsat for kraftig varmtvandsbelastning. Til sådanne situationer anbefaler vi Flowfast 203 Hot Binder.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:
20 kg metaltromle eller
180 kg metaltromle

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.
Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Flowfast 202 SL Binder

Teknisk information

Udseende		Klar, let grumset væske
Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsæt katalysator/katalysator C2 i vægt-%, afhængigt af substratets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 5,0 % Ved <0 °C - 5,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~130-170 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Brudforlængelse	EN ISO 527	219 % (ved rumtemperatur) 4,51 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	133 MPa (ved rumtemperatur) 426 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~54
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~95
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 93 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påførings effekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Flowfast 202 SL Binder

Blanding

Før brug skal Flowfast 202 SL Binder blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

Tilberedning

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator til resinet. Bland med en langsom boremaskine og en spiralformet spinner, og sørg for ikke at trække luft ind.

Overskrid den minimale lagtykkelse for at opnå en kontinuerlig, ubrudt resinfilm, som sikrer fuld gennemhærdning.

Anvendelse

Materialeforbrug og påføringsmetode afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 202 SL Binder bruges til; se de specifikke systemdatablade for yderligere information. Den optimale temperatur for påføring af Flowfast 202 SL Binder er mellem 10 °C og 30 °C.

Hvis slidlaget påføres en primer, der ikke er belagt med kvartssand, skal det påføres primeren inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæfningsproblemer.

For yderligere information se vores generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Flowfast gulvbeskyttelsessystemer.

Dæknings

I gennemsnit:

Flowfast 202 SL Binder (1.5 kg/m²)

Filler (3.0 kg/m²)

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 202 SL Binder er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alt andet elektrisk udstyr, der bruges på påførselsstedet, skal være EX-klassificeret.

Teknisk datablad

Flowfast 202 SL Binder

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 202 SL Binder en lugt, der er forbundet med den, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen udføres.
Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S